

供应商打印平台操作手册

一、系统使用说明

由于开发控件的原因，系统只支持一下浏览器：

谷歌浏览器，IE11，360浏览器7.1版本以上。

谷歌下载地址：<http://www.google.cn/intl/zh-CN/chrome/browser>



二、登录（1/2）

登录：下载安装好谷歌浏览器后，输入
<http://wms.nbplumbtech.com>，
这个地址登入到系统如左下图：



根据送货通知单选择对应的账套进入

输入用户：就是输入分配给自己的账号，输入设定的密码，点登录，进入后可修改密码;初始化密码为：123

二、登录 (2/2)

登录系统后，界面如下图：

神通条码打印中心

修改密码 注销

1-由订单打印条码标签

订单号: 物料代码: 订单状态: 未关闭

起始日期: 2015-01-01 截止日期: 2015-09-14

步骤1: 【查询】 步骤2: 【选定】

<input type="checkbox"/>	关闭标	订单号	行号	物料代码	物料名称	规格型号	是否断	单位	交货日期	订单数	报检数	已交付	未交付	最高存	即时库	可送量	已发量	在途数	已打数	可打数量
1	<input type="checkbox"/>	POORD00E3	3	03.02.001.	拉杆缓冲塞	5GG 857 139		PCS	2015-01-30	15000	0	0	15000	15381	27500	0			4	14996
2	<input type="checkbox"/>	POORD00E2	2	03.02.001.	缓冲器 B6	T11242		PCS	2015-03-07	20104	0	0	20104	21944	68000	0			0	20104
3	<input type="checkbox"/>	POORD00E3	3	03.02.001.	Q3开关缓冲塞	Q3- 131A- 3		PCS	2015-03-07	1000	0	0	1000	2466	4500	0			0	1000
4	<input type="checkbox"/>	POORD00E6	6	03.02.001.	A7缓冲垫	5GG_86		PCS	2015-03-07	28000	27000	27000	1000	11871	8500	1000			0	28000
5	<input type="checkbox"/>	POORD00E1	1	03.02.001.	CD539后面板缓冲垫	FK7B- R045A1 A- PIA01		PCS	2015-03-07	12000	10000	10000	2000	24381	39000	0			0	12000
6	<input type="checkbox"/>	POORD00E2	2	03.02.002.	缸头法兰面密封圈	BYD483 100810 07		PCS	2015-03-04	11000	0	0	11000	6000	3800	2200			0	11000
7	<input type="checkbox"/>	POORD00E3	3	03.02.002.	机械式节气门体密封圈	BYD483 100810		PCS	2015-	6000	0	0	6000	3600	3500	100			0	6000

15 第 1 页 共 9 页 当前显示 1 - 15 条记录 共 124 条记录

修改密码：点击红色方框处即可修改密码

三、系统操作 (1/4)

第一步：**查询**需要生成标签的物料，如下图：

神通条码打印中心 修改密码 注销

1-由订单打印条码标签

订单号: 物料代码: 订单状态: 未关闭

起始日期: 2015-01-01 截止日期: 2015-09-14

步骤1: 【查询】 步骤2: 【选定】

<input type="checkbox"/>	关闭标	订单号	行号	物料代码	物料名称	规格型号	是否断	单位	交货日期	订单数	报检数	已交付	未交付	最高存	即时库	可送量	已发货	在途数	已打数	可打数量
<input checked="" type="checkbox"/>		POORD00E 3	03.02.001.0	拉杆缓冲塞	5GG 857 139			PCS	2015-01-30	15000	0	0	15000	15381	27500	0			4	14996
<input type="checkbox"/>		POORD00E 2	03.02.001.0	缓冲器 B6	T11242			PCS	2015-03-07	20104	0	0	20104	21944	68000	0			0	20104
<input type="checkbox"/>		POORD00E 3	03.02.001.0	Q3开关缓冲塞	Q3-131A-3			PCS	2015-03-07	1000	0	0	1000	2466	4500	0			0	1000
<input type="checkbox"/>		POORD00E 6	03.02.001.0	A7缓冲垫	5GG_86			PCS	2015-03-07	28000	27000	27000	1000	11871	8500	1000			0	28000
<input type="checkbox"/>		POORD00E 1	03.02.001.0	CD539后面板缓冲垫	FK7B-R045A1 A-PIA01			PCS	2015-03-07	12000	10000	10000	2000	24381	39000	0			0	12000
<input type="checkbox"/>		POORD00E 2	03.02.002.0	缸头法兰面密封圈	BYD483 100810 07			PCS	2015-03-04	11000	0	0	11000	6000	3800	2200			0	11000
<input type="checkbox"/>		POORD00E 3	03.02.002.0	机械式节气门体密封	BYD483 100810			PCS	2015-	6000	0	0	6000	3600	3500	100			0	6000

15 第 1 页 共 9 页 当前显示 1 - 15 条记录 共 124 条记录

过滤：单据可以根据**订单号**、**物料代码**、**起始日期**和**截止日期**进行筛选

三、系统操作 (2/4)

第二步：**选定**需要生成标签的物料，点击“步骤2：**选定**”，如下图：

神通条码打印中心 修改密码 注销 条码打印中心

1-由订单打印条码标签

订单号: 物料代码: 订单状态: 未关闭

起始日期: 截止日期:

步骤1: 【查询】 步骤2: 【选定】

<input type="checkbox"/>	关闭标	订单号	行号	物料代码	物料名称	规格型号	是否断	单位	交货日期	订单数	报检数	已交付	未交付	最高存	即时库	可送货	已发货	在途数	已打数	可打数量
<input checked="" type="checkbox"/>		POORD006 3	03.02.001	拉杆缓冲塞	53G 857 139			PCS	2015-01-30	15000	0	0	15000	15381	27500	0			4	14986
<input type="checkbox"/>		POORD006 2	03.02.001	缓冲器 B6	T11242			PCS	2015-03-07	20104	0	0	20104	21944	68000	0			0	20104
<input type="checkbox"/>		POORD006 3	03.02.001	03开关缓冲塞	Q3-131A-3			PCS	2015-03-07	1000	0	0	1000	2486	4500	0			0	1000
<input type="checkbox"/>		POORD006 6	03.02.001	A7缓冲垫	53G_B6			PCS	2015-03-07	28000	27000	27000	1000	11871	8500	1000			0	28000
<input type="checkbox"/>		POORD006 1	03.02.001	CD638后面板缓冲垫	FK7B-R045A1A-PIA01			PCS	2015-03-07	12000	10000	10000	2000	24381	39000	0			0	12000
<input type="checkbox"/>		POORD006 2	03.02.002	缸头法兰面密封圈	BTD48310081007			PCS	2015-03-04	11000	0	0	11000	6000	3800	2200			0	11000
<input type="checkbox"/>		POORD006 3	03.02.002	机械式节气门体	BTD483100810			PCS	2015-	6000	0	0	6000	3600	3500	100			0	6000

15 | 第1页 共9页 | 当前显示 1 - 15 条记录 共 124 条记录

订单号: POORD004571
行号: 1
物料代码: G.P02008C-S
物料名称: P02008C-S
规格型号: GV handle, Inspected by drawing ,Materia
计量单位: Pcs
交货日期:
订单数量: 7800.0000000000
已交付数: 7759.0000000000
未交付数: 41.0000000000
送货数量:
包装单位:
包装数量:
批次号:
打印张数:
打印模板:

步骤3: 【生成标签】 步骤4: 【打印】

标签预览

三、系统操作（3/4）

第三步：**生成标签**，填写送货数量、包装数量，点击“步骤三：[生成标签]”，如下图：

条码打印中心

订单号 POORD004571
行号 1
物料代码 G.P02008C-S
物料名称 P02008C-S
规格型号 GV handle, Inspected by drawing ,Materia
计量单位 Pcs
交货日期 2016-5-11
订单数量 7800.0000000000
已交付数 7759.0000000000
未交付数 41.0000000000

送货数量
包装单位
包装数量

批次号 13NBAC3349-LY
打印张数 1
打印模板 NB-采购订单

**步骤3：
【生成标签】**

**步骤4：
【打印】**

标签预览

条码打印中心

订单号 POORD004571
行号 1
物料代码 G.P02008C-S
物料名称 P02008C-S
规格型号 GV handle, Inspected by drawing ,Materia
计量单位 Pcs
交货日期 2016-5-11
订单数量 7800.0000000000
已交付数 7759.0000000000
未交付数 41.0000000000

送货数量
包装单位
包装数量

批次号 13NBAC3349-LY
打印张数 2
打印模板 NB-采购订单

**步骤3：
【生成标签】**

**步骤4：
【打印】**

0000G.P02008C-S
QTY:15Pcs



NB-0000000000013NBAC3349-LY-0001

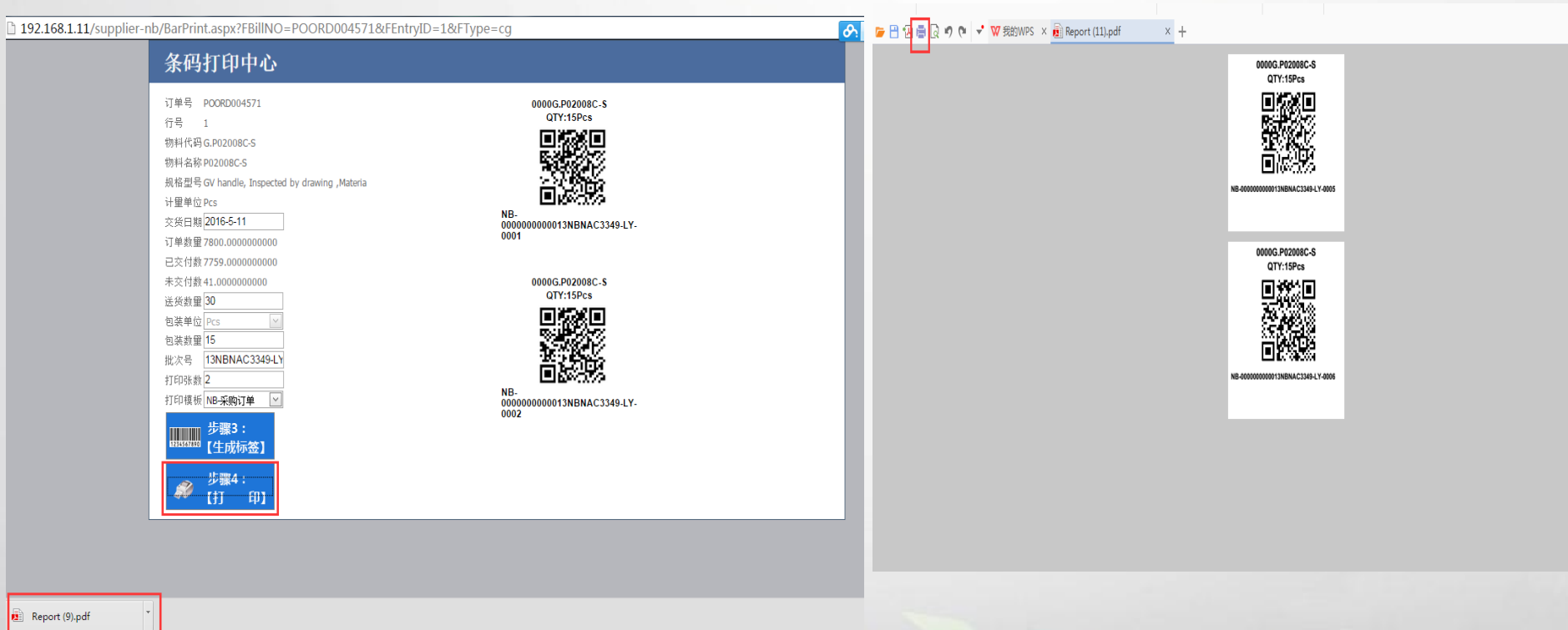
0000G.P02008C-S
QTY:15Pcs



NB-0000000000013NBAC3349-LY-0002

三、系统操作（4/4）

第四步：**打印**，保存文件后，再打开文件，选择对应的打印机，点打印就可完成标签打印工作：



备注：所有的标签只能使用一次，如有损坏，请补打新的标签，



谢谢